

CATÁLOGO CLI

Produtos & Serviços





Bem-vindo ao nosso catálogo, onde a inovação encontra a excelência!

É com imenso prazer que apresentamos nossa coleção exclusiva de produtos e serviços cuidadosamente desenvolvidos para atender às suas necessidades e superar suas expectativas.

Em cada produto e serviço que oferecemos, colocamos dedicação para proporcionar a você uma experiência única.

Combinamos qualidade, inovação e atendimento excepcional para garantir sua satisfação em cada interação.

Estamos entusiasmados para fazer parte de sua jornada rumo ao sucesso. Entre em contato conosco e permita-nos ajudá-lo a atingir seus objetivos!

Temos o que sua empresa precisa!

Unidade de Filtragem/
Microfiltragem

Sala de Lubrificação

Monitoramento
online

Filtros e Elementos
filtrantes

CLI - SOLUÇÕES E CONFIABILIDADE

Plano de lubrificação

Inspeção sensível
Instrumentada

Análise de óleo

Conjunto de Blindagem
de Equipamentos

Lubrificadores Automáticos

Respiros

Produtos



FILTRO E ELEMENTOS FILTRANTES

Filtros e elementos filtrantes desempenham um papel fundamental na operação de equipamentos, garantindo a qualidade do fluido de processo, a proteção de componentes críticos e a eficiência do sistema. Esses componentes retêm partículas sólidas, contaminantes e impurezas, garantindo um funcionamento suave e prolongando a vida útil dos equipamentos. A seleção adequada de filtros e elementos filtrantes é essencial para manter o desempenho e a confiabilidade das operações da usina, contribuindo para a segurança e a eficiência do processo.



RESPIROS DESSECANTE

Os respiros dessecantes desempenham um papel crucial na proteção de equipamentos, através de sua capacidade de adsorver a umidade interna dos equipamentos e a externa do ambiente, além de ser capaz de reter particulados suspensos no ar. Com sua capacidade de adsorver umidade e reter particulados do ar, esses dispositivos ajudam a preservar a qualidade e a vida útil dos equipamentos, tendo como sua função primordial manter o óleo seco e livre de contaminação, garantindo a integridade de suas propriedades.



CONJUNTO DE BLINDAGEM DE EQUIPAMENTOS

Os conjuntos de blindagem visam minimizar as ocorrências de contaminação e os danos aos equipamentos, os produtos são compostos por acessórios e dispositivos que podem ser instalados no equipamento, sendo geralmente compostos por dois blocos de suporte, um superior e outro inferior, onde são fixados as conexões e os acessórios, como: engates rápidos, uniões (nipples), válvulas de amostragem, respiros dessecantes ou coalescentes, indicadores de saturação, visores de nível, dentre outras opções requisitadas pelo projeto. A instalação destes itens visa reduzir a necessidade de abertura dos ativos durante a execução de ações corriqueiras de manutenção.

Produtos



LUBRIFICADOR AUTOMÁTICO

O modelo eletromecânico disponibilizado pela CLI é projetado para aplicar automaticamente pequenos volumes de graxa prefixados em único ponto conforme a frequência estabelecida.

Modelo: Eletromecânico 250ml / 150ml / 60ml

Aplicação: Graxas até grau NGLI 2

Programação: 1 a 12 meses / 2 a 24 horas

Bateria: Li / 6V / 1300 mAh / IP65

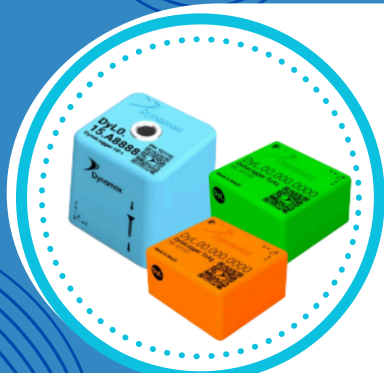
Pressão de operação: 5 a 10 bar

Temperatura de operação: -20° a 60°C



CARRINHO DE FILTRAGEM

Os carrinhos de filtragem são dispositivos móveis e versáteis usados em processos industriais para remover contaminantes presentes no óleo lubrificantes e hidráulicos, são equipados com sistemas de filtragem específicos capazes de remover impurezas, como particulados, água, borras e sujidades, mantendo a qualidade dos fluidos utilizados em equipamentos e sistemas. Sua mobilidade permite a aplicação em diferentes locais, contribuindo para o prolongamento da vida útil dos ativos.



DYNALOGGER

Os sensores sem fio, Dynaloggers, tem por função o monitoramento de temperatura e vibração triaxial, e a realização de espectros (aceleração, velocidade e deslocamento), por meio da comunicação via Bluetooth 5.3. Os sensores apresentam a possibilidade de fazer coletas de níveis globais, para o acompanhamento das condições dos equipamentos, e, também, coletas de dados de espectrais, sendo estes dados enviados à Plataforma DynaPredict Web, através do aplicativo ou em processo automatizado via Gateway



CLI
Soluções e Confiabilidade

Opcionais



KIT DE COLETA PARA AMOSTRAGEM PARA ÓLEOS LUBRIFICANTES E HIDRÁULICOS

Bomba de vácuo para coleta de amostras, mangueiras, embalagem plástica e frascos de amostragem.



RECIPIENTES HERMÉTICOS PARA TRANSPORTE E TRANSFERÊNCIA DE ÓLEOS LUBRIFICANTES E HIDRÁULICOS

Reservatórios herméticos - com identificação por cores

Volume: 3L, 5L, e 10L

Bico médio e pequeno / bomba manual



RACK PARA ARMAZENAMENTO E FILTRAGEM DE ÓLEOS LUBRIFICANTES E HIDRÁULICOS

Configuração (tanques em metal ou polímero):

2 tanques: 500 L 4 tanques: 1200 L

3 tanques: 750 L 6 tanques: 1800 L



RACK PARA ARMAZENAMENTO DE TAMBORES COM BACIA DE CONTENÇÃO

Configuração:

2 tambores, 4 tambores e 6 tambores



BOMBAS DE LUBRIFICAÇÃO MANUAL

Bombas manuais de lubrificação a graxa: 0,5 kg, 1 kg, 7 kg e 14 kg

Bombas manuais de lubrificação a óleo: adaptável a tambor e 20 L



CARRETÉIS, MANGUEIRAS, MEDIDORES DE VAZÃO PARA TRANSFERÊNCIA DE FLUIDOS

Configuração:

Mangueiras com 12 m, 15 m, 18 m e 30 m de comprimento.

Mangueiras com diâmetros de 1/4", 1/2", 3/4", 1".



BOMBAS DE LUBRIFICAÇÃO ELÉTRICAS E PNEUMÁTICAS

Adaptáveis a tambores de 200 L e baldes de 20 kg.

Óleo e Graxa



UNIDADE MÓVEL DE TRANSFERÊNCIA E FILTRAGEM DE ÓLEOS LUBRIFICANTES E HIDRÁULICOS

Configuração:

Capacidade de retenção: 3 µm, 5 µm, 10µm, 20 µm e 40 µm.

Vazão nominal: 15 l/min, 25 l/min, 30 l/min, 60 l/min e 80l/min.



SISTEMAS PARA ARMAZENAMENTO DE ÓLEOS NOVOS

Configuração:

Vazão nominal: 15 l/min, 25 l/min, 30 l/min, 60 l/min e 80l/min.

Volume: 1000 L

Reservatório IBC polímero, carretel e medidor de vazão.



BACIA DE CONTENÇÃO PARA TAMBORES E BALDES DE LUBRIFICANTES

Capacidade de suporte para tambores de 200 L e baldes 20 kg
1 tambor, 2 tambores ou 4 tambores (ou baldes)



CONTADOR DE PARTÍCULAS PORTÁTIL

Modelos a laser ou membrana.



SISTEMA DE TRATAMENTO E ARMAZENAMENTO DE ÓLEOS USADOS

Configuração:

Capacidade de retenção: 3 µm, 5 µm, 10µm, 20 µm e 40 µm.

Volume: 500 L



CENTRAL DE LUBRIFICAÇÃO COMPACTA

Configuração:

4 tanques de armazenamento (diferentes cores), compressor integrado, sistema de filtragem - personalizável.



ARMÁRIO PARA FERRAMENTAS

Armário metálico com 1 porta e 5 gavetas



ARMÁRIO PARA ARMAZENAMENTO DE EQUIPAMENTOS DE LUBRIFICAÇÃO

Armário metálico com 2 portas



CLI
Soluções e Confiabilidade

Opcionais

CONJUNTO DE ESCRITÓRIO



Armário para arquivo;
Cadeira e mesa de escritório;
Em conformidade com a NR-17

VISCOSÍMETRO COMPARATIVO PORTÁTIL



Averiguação da viscosidade de fluidos de forma imediata.

CHAPA AQUECEDORA (TESTE DE CREPITAÇÃO)



Chapa aquecedora para realização de ensaio de crepitação
(averiguação da presença de água no óleo)

COMPRESSOR DE AR



Volume: 25 L
Pressão: 8 bar / 116 psi
Vazão: 232 l/min

SISTEMA DE ACESSO ELETRÔNICO VIA CRACHÁ



Sistema de controle de acesso a sala de lubrificação por meio
de crachá ou cartões de acesso.

Serviços



MONITORAMENTO ONLINE

O monitoramento online é uma prática essencial que permite o acompanhamento contínuo e remoto de sistemas, processos ou dados em tempo real. Por meio de softwares e dispositivos conectados, essa tecnologia oferece a capacidade de supervisionar operações, detectar problemas imediatamente e tomar ações corretivas de forma ágil. Essa abordagem proporciona insights em tempo real, otimizando a eficiência operacional, garantindo a segurança e permitindo a manutenção proativa de sistemas complexos em variados setores.



ANÁLISE DE ÓLEO

A análise de óleo desempenha um papel crucial na manutenção preditiva de máquinas e equipamentos industriais. Este processo envolve a coleta e análise de amostras de óleo usado em motores, sistemas de transmissão e outros componentes mecânicos. Através da análise química e física do óleo, é possível identificar a presença de partículas metálicas, produtos de degradação, contaminações e outras anormalidades que podem indicar desgaste ou problemas potenciais nos equipamentos.



PLANO DE LUBRIFICAÇÃO

Um plano de lubrificação é um documento fundamental para a manutenção eficaz de máquinas e equipamentos. Ele detalha as práticas de lubrificação, especificando os tipos de lubrificantes a serem usados, a periodicidade das lubrificações, os métodos de aplicação e os pontos de lubrificação em um sistema. Além disso, um plano de lubrificação ajuda a garantir que as quantidades adequadas de lubrificante sejam aplicadas de forma consistente, contribuindo para a prevenção de desgaste, redução de fricção e, em última instância, para a maximização da vida útil dos componentes. Esse planejamento é essencial para manter a confiabilidade operacional e minimizar o risco de falhas em máquinas e equipamentos industriais.

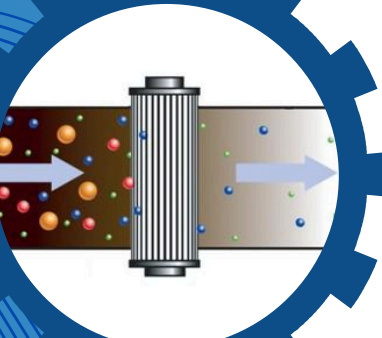
Serviços

INSPEÇÃO SENSITIVA INSTRUMENTADA



A inspeção sensitiva instrumentada é uma técnica avançada que combina métodos tradicionais de inspeção com o uso de sensores e tecnologia de medição precisa. Essa abordagem permite a detecção e avaliação de falhas ou irregularidades em estruturas complexas, equipamentos industriais e sistemas mecânicos por meio de sensores altamente sensíveis. Essa combinação de técnicas convencionais com instrumentação avançada oferece uma visão detalhada e em tempo real do estado operacional, possibilitando a identificação precoce de problemas e contribuindo para a manutenção preventiva e a segurança dos equipamentos.

MICROFILTRAGEM



A microfiltração de óleo é uma técnica fundamental nas indústrias, especialmente naquelas envolvidas com processos que dependem de sistemas de lubrificação e de fluidos de alta qualidade. Este método consiste na remoção de partículas microscópicas e contaminantes do óleo, garantindo sua pureza e eficácia. Utilizando membranas porosas ou filtros com poros extremamente pequenos, a microfiltração retém partículas sólidas, água e impurezas, preservando a integridade do óleo. Isso não apenas prolonga a vida útil do óleo lubrificante, mas também mantém a eficiência dos equipamentos, reduzindo o desgaste e aumentando a confiabilidade operacional, o que resulta em custos reduzidos de manutenção e aumento da produtividade industrial.

GESTÃO DE ATIVOS DE EQUIPAMENTOS



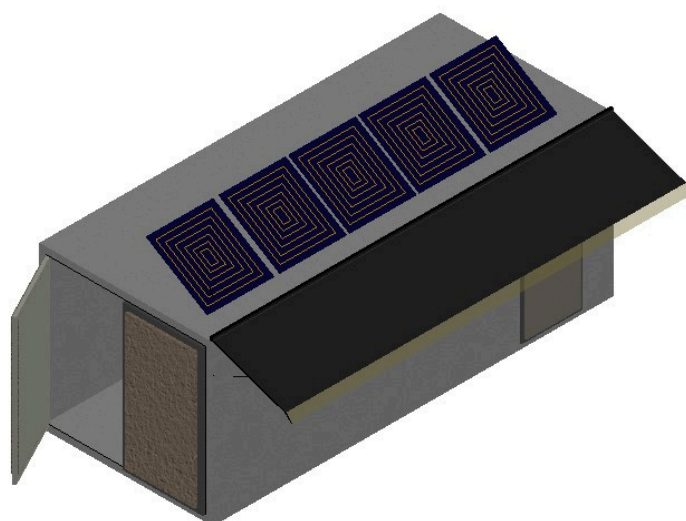
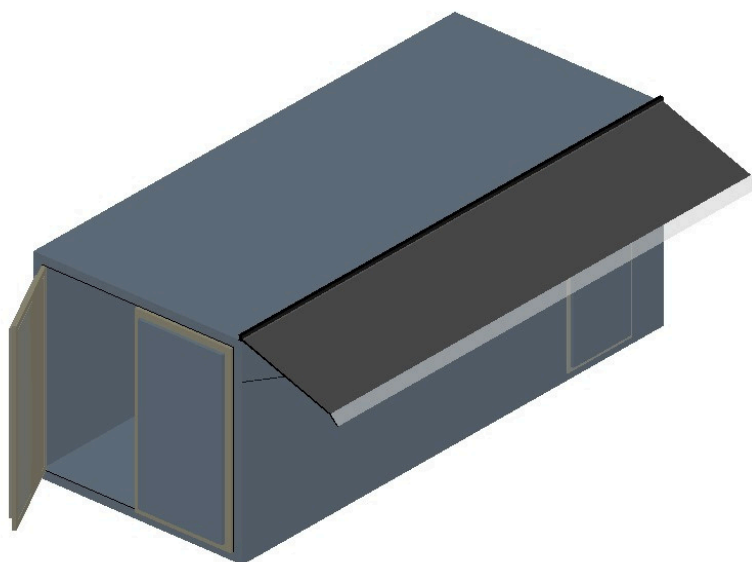
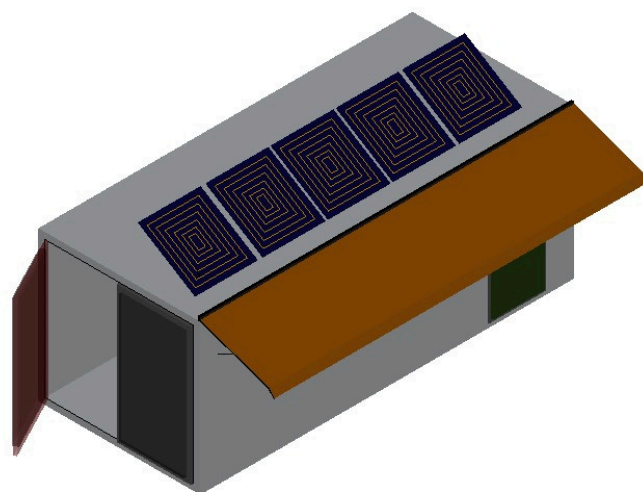
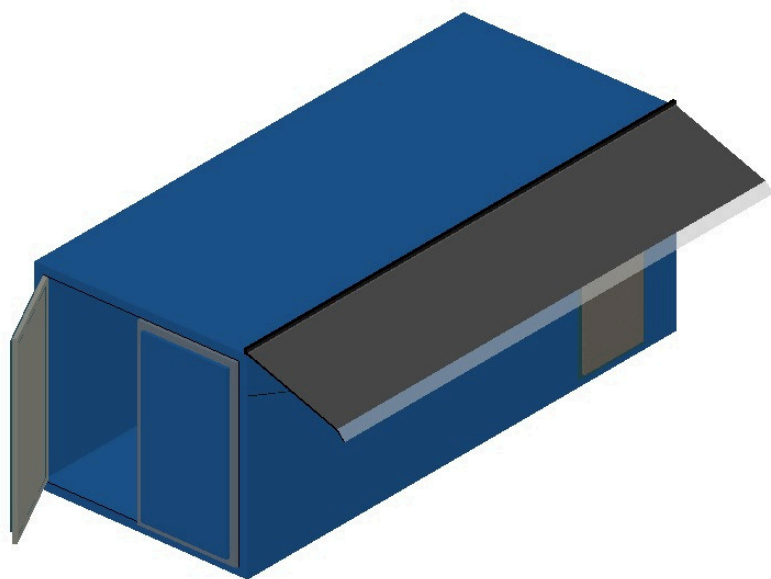
Nossos serviços de lubrificação compreende o fornecimento de mão de obra especializada e o gerenciamento das rotinas de lubrificação dos ativos, tais como: controle do estoque e consumo de lubrificantes, análise dos indicadores de lubrificação, controle de vazamentos, seleção de lubrificantes adequados, análise de óleo, filtração de óleo, controle da contaminação, dentre outras atividades.

Todos os serviços são personalizados a fim de atender da melhor forma as necessidades específicas de cada cliente.

Apresentamos a vocês nossas centrais de lubrificação móveis feitas para atender as necessidades de nossos clientes, uma solução versátil e eficiente para o processo de lubrificação de máquinas e equipamentos industriais.

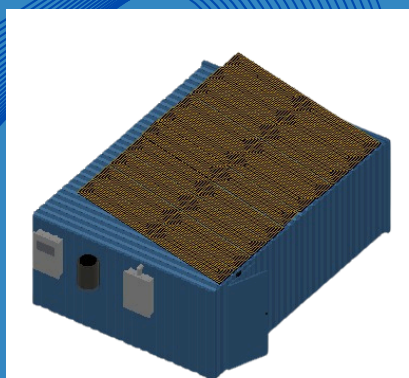
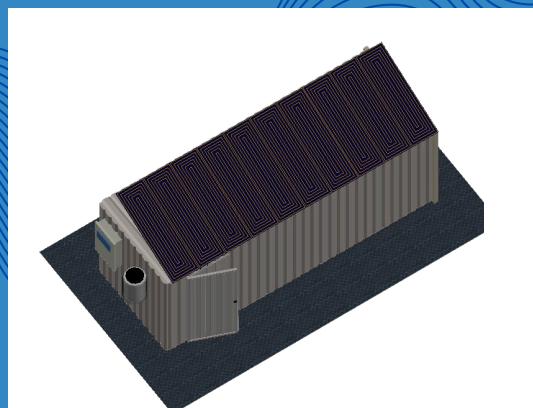
Projetada para ser facilmente transportada e instalada em diferentes áreas, essa sala proporciona conveniência e flexibilidade no processo de lubrificação. Ela é equipada com todos os recursos necessários, para o armazenamento adequado de lubrificantes, filtragem, gerenciamento de lubrificantes e dispositivos adequados ao processo de lubrificação.

Além disso, uma sala de lubrificação móvel pode ser personalizada de acordo com as necessidades específicas de cada cliente, garantindo que os equipamentos sejam lubrificados de forma eficiente e regular, aumentando a vida útil de seus equipamentos, reduzindo os custos de manutenção e melhorando a produtividade geral, resultando em operações mais eficientes e confiáveis.





Central de Lubrificação Móvel com energia solar



Nosso compromisso é fornecer soluções personalizadas para atender às demandas específicas de nossos clientes. Por isso, as centrais de lubrificação e os sistemas de energia fotovoltaica são cuidadosamente dimensionados de acordo com as suas necessidades e requisitos individuais. Além de garantir a conformidade com as especificações definidas pelos clientes, buscamos sempre superar expectativas, oferecendo eficiência, sustentabilidade e desempenho otimizado

Benefícios da Energia Solar



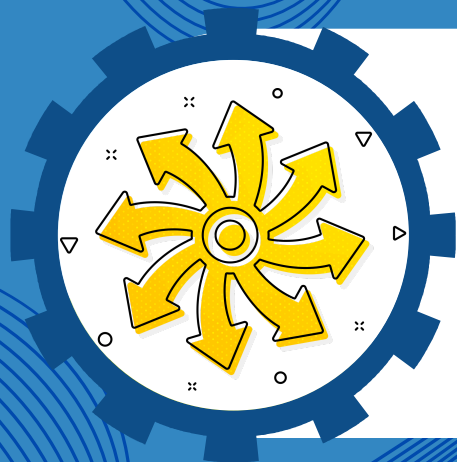
Mais sustentabilidade:

Ao utilizar energia solar, você está optando por uma fonte de energia limpa e renovável, contribuindo para a redução das emissões de carbono e minimizando o impacto ambiental negativo.



Economia de custos a longo prazo:

Um sistema de energia solar em uma sala de lubrificação móvel pode reduzir significativamente os custos de eletricidade a longo prazo. Com a energia solar, você pode gerar sua própria eletricidade, reduzindo ou eliminando sua dependência da rede elétrica convencional.



Versatilidade e mobilidade:

Os contêineres com energia solar são altamente versáteis e podem ser facilmente transportados e instalados em diferentes locais conforme necessário. Isso os torna ideais para uma variedade de aplicações, como unidades de armazenamento, escritórios móveis, instalações temporárias e muito mais.

Benefícios da Energia Solar

Baixa manutenção:



Os sistemas de energia solar são conhecidos por sua confiabilidade e baixa necessidade de manutenção. Uma vez instalado corretamente, um sistema de energia solar em uma sala de lubrificação requer pouca ou nenhuma manutenção regular, proporcionando uma fonte de energia confiável com custos operacionais mínimos.

Autossuficiência energética:



Com um sistema de energia solar instalado em uma sala de lubrificação, você pode se tornar mais autossuficiente em termos energéticos. Isso é especialmente útil em áreas remotas ou onde o acesso à rede elétrica é limitado, permitindo que você tenha energia disponível mesmo em locais afastados.

Especificação e Dimensões



CENTRAL DE LUBRIFICAÇÃO MÓVEL **Tipo Container 20 ft. Simples**

Configuração básica:
Dimensões: 6,058 x 2,438 x 2,591 m
Volume da contenção: ~ 2.000 L
Piso impermeável com pintura epóxi;
Isolamento termoacústico;
Ar condicionado;
Sistema de insuflamento de ar;
Talha manual de 500 kg;



CENTRAL DE LUBRIFICAÇÃO MÓVEL **Tipo Container 20 ft. Duplo**

Configuração básica:
Dimensões: 6,058 x 2,438 x 2,591 m (cada)
Volume da contenção: ~ 4.000 L
Piso impermeável com pintura epóxi;
Isolamento termoacústico;
Ar condicionado;
Sistema de insuflamento de ar;
Talha manual de 500 kg;



CENTRAL DE LUBRIFICAÇÃO MÓVEL **Tipo Container 40 ft. Simples**

Configuração básica:
Dimensões: 12,192 x 2,438 x 2,591 m
Volume da contenção: ~ 4.500 L
Piso impermeável com pintura epóxi;
Isolamento termoacústico;
Ar condicionado;
Sistema de insuflamento de ar;
Talha manual de 500 kg;

Anotações

Anotações

CLI - SOLUÇÕES E CONFIABILIDADE



Entre em contato e faça sua cotação!

Contatos:

 www.clisolucoes.com.br

 contato@clisolucoes.com.br

  (31) 3939 - 6282